



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ



ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Ανοξείδωτος Χάλυβας εσωτερικά και εξωτερικά	•
Βεβαιωμένη Κυκλοφορία	•
Αυτόματη απόψυξη με ηλεκτρικό στοιχείο	•
Εξατμιστής με Αντιδιαβρωτική επεξεργασία	•
Κυκλοπεντάνιο ως Παράγοντας Αφρού Μόνωσης (50mm σε κάθε πλευρά)	•
Ηλεκτρονικός Θερμοστάτης	•
Λευκά φωτιζόμενος κεντρικός διακόπτης	•
Συρόμενο μηχανοστάσιο για ευκολία στο σέρβις	•
Εύκολα αποσπώμενο φίλτρο του κοντέινερ	•
Κεκλιμένες τρύπες στη σχάρα μηχανής για καλύτερο εξαερισμό	•
Αφαιρούμενο Λάστιχο πόρτας	•
4 κάστορες (οι δύο μπροστινοί με φρένο)	•
Ενεργειακή κλάση: -	•

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Χωρητικότητα	116 L
Θερμοκρασία	-2°~+8°C/-21°~-18°C
Κατανάλωση	2.6/6.8 kWh/24h
Ονομαστική ισχύς	345 W
Επίπεδο θορύβου	42 dB(A)
Καθαρό Βάρος	95 Kg
Μεικτό βάρος	110 Kg
Εξωτερικές διαστάσεις (ΠχΒΧΥ σε mm)	1230x700x605
Εσωτερικές διαστάσεις (ΠχΒΧΥ σε mm)	951x520x150
Διαστάσεις συσκευασίας (ΠχΒΧΥ σε mm)	1300x750x700
Ποσότητα φόρτωσης 20°/40°/40°HQ	39/81/81

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

